

Specifica Tecnica

MAX LIFE 200		
1 lt	5 kg	25 kg
cod. 10.106.007	cod. 10.106.008	cod. 10.106.009



Categoria:	Prodotto chimico ausiliario per trattamento acque
Applicazione:	Disperdente antincrostante ed anticorrosivo in circuiti chiusi
Aspetto:	Liquido
Densità Relativa:	1,27
Odore:	Resinoso
Colore:	Marrone scuro
Punto Solidificazione:	< 0 °C
pH:	9,5 ± 1,0
Punto Infiammabilità:	Non infiammabile
Solubilità Acqua:	Completamente miscelabile

Descrizione: Le incrostazioni negli impianti a circuito chiuso lato acqua (circuiti a termosifone, pannelli radianti, acqua surriscaldata) sono costituite principalmente da carbonati di calcio che inglobano nella loro struttura ossidi di ferro, silice, solfati di calcio e altri solidi sospesi.

Teoricamente la formazione di incrostazioni dovrebbe essere trascurabile, in quanto il reintegro per questi circuiti risulta minimo. Nei casi di perdite rilevanti di acqua o di corrosioni nel sistema, la formazione di depositi risulta inevitabile, con conseguente perdita di rendimento. Inoltre le incrostazioni e i depositi si formano in modo disomogeneo, creando delle zone discontinue in cui possono innescarsi pile localizzate, causa di pericolose corrosioni puntiformi.

Negli impianti di riscaldamento le incrostazioni si depositano di preferenza nelle zone più calde e, a causa del loro potere isolante, possono ridurre lo scambio termico del 10 - 20 % con soli 3 – 5 mm di deposito.

Inoltre tali incrostazioni possono innescare i seguenti inconvenienti:

- rottura degli elementi in ghisa delle caldaie;
- smandrinatura dei tubi;
- surriscaldamenti e cedimenti delle lamiere del focolare;
- eccessivo consumo di combustibile;
- difetti di circolazione per intasamenti, con deficienze ed irregolarità nella distribuzione del calore;
- corrosioni localizzate in tutto il circuito .

Il trattamento con questo prodotto si basa sulla proprietà disincrostante e protettiva dei principi attivi in esso contenuti. Il prodotto deve essere immesso a più riprese in un punto ben stabilito dell'impianto e sfruttando la normale circolazione dell'acqua nel circuito, raggiunge tutti i punti dello stesso, esplicando un'azione lenta e progressiva, accelerata dalla temperatura. La rimozione di ossidi comporta un innalzamento di pH; per questo motivo, con $\text{pH} > 8$, va aggiunto un correttore fino ad avere $\text{pH} 7,5$. Il prodotto è costituito da una miscela bilanciata di composti chimici organici ed inorganici, che agiscono per via chimica sulle incrostazioni e per via chimico-fisica sulle sostanze presenti nell'acqua che, per azione del calore, tendono a formare incrostazioni.

I principi attivi sequestranti mantengono in soluzione i sali del calcio e la silice, mentre l'azione dei disperdenti ridiscioglie i depositi di silice e di ossidi, rendendoli amorfi e dispersi in soluzione.

Inoltre il potere anticorrosivo del prodotto agisce con un'azione del tipo polarizzazione anodica, assicurando la protezione delle superfici dell'impianto ed evitando quei fenomeni corrosivi tipici degli impianti chiusi di riscaldamento o raffreddamento, causati da ossigeno o da anidride carbonica.

AQUAMAX SAN S.r.l.

Via Ho Chi Min, 12

60022 Castelfidardo (AN)

Tel. 071/780064

e-mail : info@aquamaxsan.com

www.aquamaxsan.com



Vantaggi:

- esercita un'azione lenta disincrostante sui depositi esistenti;
- inibisce la formazione delle incrostazioni e ne favorisce la dispersione;
- esercita anche un'azione anticorrosiva diretta;
- formulato completo per circuiti chiusi da disincrostare lentamente;
- stabile chimicamente;
- attivo in un ampio range di pH;
- liquido di semplice manipolazione ed impiego;
- lavora a pH neutro o leggermente alcalino.

Dosaggio: Il dosaggio di prodotto indicato per la pulizia di un circuito è pari all'1% rispetto al volume di acqua nell'impianto (es. 1 litro di MAX LIFE 200 ogni 100 litri di acqua nell'impianto). Il prodotto va ricircolato almeno per un mese, durante il normale funzionamento dell'impianto o fino ad intorbidimento della soluzione. A questo punto va scaricato, ripetendo l'intervento almeno altre due volte, o fino a quando nel circuito rimane acqua chiara, oppure si sono raggiunti i rendimenti voluti. Il prodotto va dosato nel circuito con un sistema di dosaggio proporzionale al reintegro (durante il caricamento dell'impianto) o versato direttamente nel vaso di espansione. A fine intervento il circuito va svuotato e condizionato con un ns. formulato protettivo (MAX LIFE 100).

Alimentazione: Il prodotto va dosato nel circuito con un sistema di dosaggio proporzionale al reintegro (durante il caricamento dell'impianto) o versato direttamente nel vaso di espansione.

Manipolazione: Fare esclusivamente uso di indumenti anti acido con guanti e scarpe di gomma.

Contenitori Adatti: Fusti in HDPE (polietilene ad alta densità).

Contenitori da evitare: Evitare l'uso di acciaio comune, rame e le sue leghe.

Stoccaggio: Tenere i recipienti ermeticamente chiusi.

Imballi disponibili

Tanica da 1 lt, 5 kg, 25 kg.

Nr. revisione 00 del 01/2017