

Scheda Tecnica

XCAL 2000 COMPACT

Cod.10.155.250

L'anticalcare magnetico scompone le molecole di carbonato di calcio e magnesio in ioni; non si creano così formazioni di carbonato di calcio responsabile dei depositi di calcare. XCAL è autonomo e non richiede aggiunta di Sali o altre sostanze ed è pertanto adatto al trattamento di acque per uso umano mantenendo la sua efficacia illimitata nel tempo. La linea XCAL è ideale per applicazioni civili e industriali, impianti civili ed industriali di medie e grandi dimensioni.



TECHNICAL FEATURES

Dimensioni (L*H): 162*65

Potenza (gauss): 40.000

Attacco: 3/4" F-3/4" F

Portata: 2000 l/h
