

Scheda Tecnica

XCAL 6000
Cod.10.155.150

L'anticalcare magnetico scompone le molecole di carbonato di calcio e magnesio in ioni; non si creano così formazioni di carbonato di calcio responsabile dei depositi di calcare. XCAL è autonomo e non richiede aggiunta di Sali o altre sostanze ed è pertanto adatto al trattamento di acque per uso umano mantenendo la sua efficacia illimitata nel tempo. La linea XCAL è ideale per applicazioni civili e industriali, impianti civili ed industriali di medie e grandi dimensioni.



TECHNICAL FEATURES

Dimensioni (L*H): 186*83

Potenza (gauss): 60.000

Attacco: 1" F-1" F

1_1/4" F - 1_1/4" F

Portata: 6000 l/h
